



Die Streckenstation OPTIMUS ist für den Einsatz in der temporären Verkehrstechnik konzipiert. Dafür wurde die Streckenstation als Mastkabine optimiert und für einen netzunabhängigen Betrieb entwickelt.

Die in der Streckenstation eingesetzten Baugruppen sind solaroptimiert und schonen die Energieressourcen. Die Kommunikation zur Überwachung und Steuerung der Anlage ist kabellos über neueste Mobilfunktechnologie realisiert.

OPTIMUS wurde so gestaltet, dass eine Vielzahl unterschiedlicher Aktoren und Sensoren mittels eines Steckersystems schnell, einfach und fehlerfrei angeschlossen werden können. Die herkömmliche Verkabelung und Einführung der Kabel durch Verschraubungen entfällt daher vollständig.

Die Streckenstation OPTIMUS ist ein kompaktes „All-in-One-Gerät“ und ist für die Betriebs- und Montagebedingungen der temporären Verkehrstechnik bestens geeignet.



Eigenschaften

- Solaroptimiert
- Montagefreundlich
- Geeignet für 12VDC- und 24VDC-Systeme
- Fehlerfreies und schnelles Anschließen aller Komponenten über ein Steckersystem
- Intelligentes, fernüberwachtes Energiemanagement
- Temperaturüberwachung (intern/extern)
- 3G- und 4G-Datenkommunikation zur Unterzentrale
- Hohe Verfügbarkeit durch Einsatz neuester Mobilfunktechnologie
- Kommunikation über verschiedene Protokolle (z.B. TLS over IP)
- Fernzugriff auf alle Bereiche der Streckenstation (z.B. Parameter, Funktionen, Software-Updates, etc.)
- Exakte Standortübermittlung über ein integriertes GPS-Modul
- Steuerung und Überwachung von Ethernet-fähigen Endgeräten (z.B. LED-Wechselzeichengeber, Webcams, etc.)
- Steuerung und Überwachung von LED-Wechselzeichengebern mit parallelen Kontakten
- Steuerung von Vorwarnblinkern
- Anbindung von Sensoren mit serieller Schnittstelle RS232 und RS485 (FG1 und FG2)
- Motorsteuerung und -überwachung für Prismenwender (FG4, Funktionalität abhängig vom eingesetzten Motor)
- Türmeldekontakt (FG6)
- Integrierte LED-Lichtleiste

Bezeichnung:	Beschreibung und Nennwerte:
Hersteller:	Green Way Systems GmbH
Abmessungen Schrank:	B480xH680+80xT230mm (80mm = Höhe Standfuß)
Werkstoff Schrank:	AlMg3
Abmessungen Montageplatte:	B450xH590mm, Stärke 3mm
Werkstoff Montageplatte:	Aluminium
	Gehäusewanne komplett verschweißt
Farbe:	RAL 7035, pulverbeschichtet, in Polyesterqualität
IP Schutz:	IP55, Dichtung umlaufend geschäumt
Betriebstemperatur / Lagertemperatur	-20°C bis +60°C / -20°C bis +70°C
Sonstiges:	Druckausgleichstopfen als Querbelüftung (UV beständig), links unten / rechts oben
	DIN A4 Schaltplanstasche aus Kunststoff, auf der Innenseite der Schranktür befestigt
	Tragegriffe Kunststoff (UV beständig), jeweils links und rechts außen am Schrankdach
	Scharniertür einflügelig
	Türanschlag rechts, Türerdung mittels 6mm ² Erdungsdraht an Gehäusewand
	Schwenkhebelgriff vorbereitet für Profilhalbzylinder
	Schließung bauseits oder STUV PBA 7215
	2 ST Halfenschienen feuerverzinkt, B480mm, Typ: HM49/30, waagrecht montiert
	für Montage am TRI-Mast
	Erdungsbolzen Pressgewindehülse M8, Güte A2, angebracht am Schrankboden
Gewicht:	21,0 kg
Leistungsaufnahme:	ca. 6-7 W (je nach Ausbau und Funktionalität)
Zertifikate:	CE-Kennzeichnung mit Konformitätserklärung

